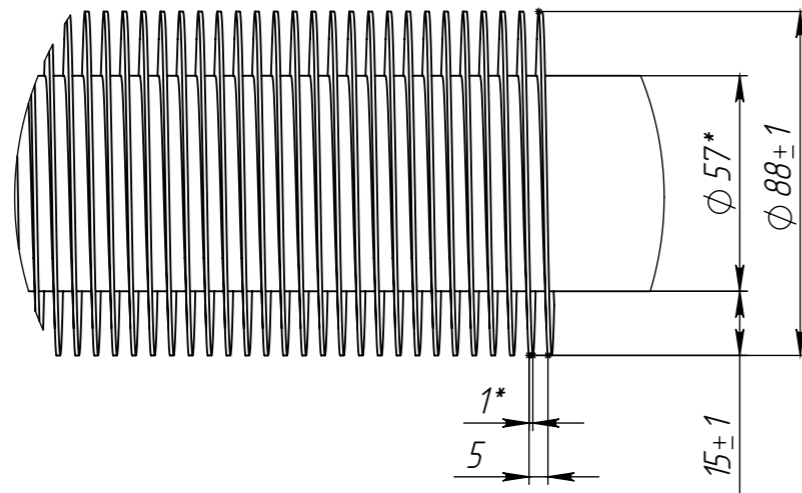


3000.6.00 СБ



$Q=21.15 \text{ кВт}$

A (1 : 2)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 2 \text{ мм}$.
2. Сварка дуговая в защитном газе проволокой Св 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
4. Сварные швы варить по периметру сопряжения свариваемых деталей, катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Сварные швы проверить на герметичность давлением 1,2 МПа, в течение 30 мин. Течь не допускается.
6. *Размеры для справок.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|------------------------|-------------------------------|------|---------|
| | | 1 | 57x17x1-3000 | Труба оребренная | 6 | |
| | | 2 | Труба 32x3,5; L=150 | Труба проходная | 5 | |
| | | 3 | Круг 12 ГОСТ 2590-2006 | Перемычка | 5 | |
| | | 4 | Заглушка | Лист Б-ПУ-0-3 ГОСТ 19903-2014 | 12 | |
| | | 5 | | Штуцер | 2 | |

3000.6.00 СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 3000.6.00 СБ | | | |
|-----------|------|----------|-------|------|------------------|--------|----------|---------|
| Разраб. | | | | | Регистр 3000x6 | Лит. | Масса | Масштаб |
| Проб. | | | | | | | 180,35 | 1:20 |
| Т. контр. | | | | | | Лист 1 | Листов 1 | |
| Н. контр. | | | | | Сборочный чертеж | | | |
| Утв. | | | | | | | | |